

化学试剂 包装用塑料瓶

实 验 报 告

2020 年 12 月 10 日，由中国化学试剂工业协会委托中国包装科研测试中心、国家包装产品质量监督检验中心（天津），对中国化学试剂工业协会提供的化学试剂包装用塑料瓶样品，按拟定标准相关要求进行检测。样品提供情况见表 1：

表 1 塑料瓶样品提供情况

样品批号	样品提供单位	规格	类别	数量	备注
20201303-0012	江苏强盛功能化学股份有限公司	500mL	小口	20 个	第一批样品
20201303-0013	天津市科密欧化学试剂有限公司	500mL	广口	20 个	第一批样品
20201303-0014	广东广试试剂科技有限公司	2500mL	小口带把手	20 个	第一批样品
20211303-0001	天津市科密欧化学试剂有限公司	500mL	小口	20 个	第二批样品
20211303-0002	南京化学试剂股份有限公司	2500mL	小口带把手	20 个	第二批样品

一、外观

按 T/CRIAC XXX-XXXX 拟定方法 6.1，对第一批送检的样品进行外观测定。检测结果见表 2。

表 2 外观检测结果

样品批号	检测结果
20201303-0012	塑料瓶瓶体塑化良好，无气泡，无变形，无明显的缺陷，瓶子站立平稳，合模线无飞边，无凹陷；瓶口平面和螺纹平整无崩缺，瓶口与瓶盖及垫片配合紧密流畅。
20201303-0013	塑料瓶瓶体塑化良好，无气泡，无变形，无明显的缺陷，瓶子站立平稳，合模线无飞边，无凹陷；瓶口平面和螺纹平整无崩缺，瓶口与瓶盖及内塞配合紧密流畅。
20201303-0014	塑料瓶瓶体塑化良好，无气泡，无变形，无明显的缺陷，瓶子站立平稳，合模线无飞边，无凹陷；把手不粘连，不积液；瓶口平面和螺纹平整无崩缺，瓶口与瓶盖配合紧密流畅。

实验结果：实测数据符合拟定指标，试验方法无异常。

二、尺寸偏差

按 T/CRIAC XXX-XXXX 拟定方法 6.2，对第一批送检的样品进行测定。

主要检测仪器设备：游标卡尺、数显高度尺。检测结果见表 3-1、表 3-2、表 3-3。

表 3-1 20201303-0012 样品（500mL 小口）尺寸偏差测定数据表

检测项目	样品实测数据					偏差范围	企业 内控	拟定指标
	1	2	3	4	5			
瓶口内径/mm	23.70	23.68	23.72	23.65	23.73	+0.15~+0.23	±0.50	±0.50
瓶口外径/mm	27.04	26.96	26.99	27.05	26.98	-0.04~+0.05	±0.10	±0.10
高度/mm	184.02	184.32	184.13	184.17	184.26	-0.98~-0.68	±1.5	±1.5
瓶盖最大外径/mm	39.61	39.63	39.58	39.60	39.61	-0.02~+0.03	±0.20	公差 0.80
瓶盖高度/mm	30.46	30.48	30.52	30.53	30.50	-0.04~+0.03	±0.20	公差 1.00
瓶盖螺纹顶径/mm	30.03	30.05	29.96	29.99	30.01	-0.04~+0.05	±0.20	公差 0.70
瓶盖防滑齿外径/mm	36.08	36.04	35.59	36.02	35.57	-0.03~+0.08	±0.20	公差 0.80
垫片厚度/mm	1.78	1.82	1.79	1.80	1.81	-0.02~+0.02	±0.20	+0.15 -0.00

表 3-2 20201303-0013 样品（500mL 广口）尺寸偏差测定数据表

检测项目	样品实测数据					偏差范围	企业 内控	拟定指标
	1	2	3	4	5			
瓶口内径/mm	47.47	47.45	47.51	47.53	47.54	-0.05~+0.04	±0.5	±0.50
瓶口外径/mm	53.62	53.64	53.58	53.57	53.60	-0.03~+0.04	±0.5	±0.20
高度/mm	154.81	154.73	154.79	154.84	154.78	-0.27~-0.16	±0.5	±1.5
瓶盖最大外径/mm	80.06	80.09	80.08	80.06	80.11	+0.06~+0.11	±0.5	供需双方 协商
瓶盖高度/mm	32.65	32.61	32.58	32.56	32.60	-0.04~+0.05	±0.5	公差 1.00
瓶盖螺纹顶径/mm	54.45	54.38	54.46	54.40	54.39	-0.02~+0.06	±0.2	供需双方 协商
瓶盖防滑齿外径/mm	72.46	72.44	72.43	72.38	72.35	-0.05~+0.06	±0.20	供需双方 协商
瓶盖内塞外径/mm	47.81	47.83	47.78	47.76	47.79	-0.04~+0.03	±0.2	公差 0.94

表 3-3 20201303-0014 样品（2500mL 小口）尺寸偏差测定数据表

检测项目	样品实测数据					偏差范围	企业 内控	拟定指标
	1	2	3	4	5			
瓶口内径/mm	28.58	28.62	28.64	28.57	28.60	-0.03~+0.04	±0.15	±0.50
瓶口外径/mm	32.30	32.27	32.32	32.34	32.26	-0.04~+0.04	±0.10	±0.10
高度/mm	301.15	301.08	301.18	301.09	301.10	-0.92~-0.82	±2.5	±2.5
瓶盖最大外径/mm	51.20	51.16	51.23	51.25	51.15	-0.85~-0.75	±0.20	公差 0.80
瓶盖高度/mm	26.48	26.46	26.54	26.55	26.50	-0.04~+0.05	±0.20	公差 0.90
瓶盖螺纹顶径/mm	33.83	33.84	33.78	33.76	33.85	-0.04~+0.05	±0.20	公差 0.80
瓶盖防滑齿外径/mm	35.20	35.24	35.21	35.18	35.19	-0.02~+0.04	±0.20	公差 0.80

实验结果：2500mL 塑料瓶瓶盖最大外径标称值为 52mm±0.20mm，实际检测偏差范围在 -0.85~-0.75，与拟定指标不符。其余三个不同规格的塑料瓶尺寸偏差实测数据均符合拟定指标，试验方法无异常。

三、实际容量偏差

按 T/CRIAC XXX-XXXX 拟定方法 6.3，对第一批送检的样品进行测定。

主要检测仪器设备：量筒。检测结果见表 4。

表 4 实际容量偏差测定数据表

样品批号	规格	样品实测数据/mL					实际容量 偏差	拟定指标
		1	2	3	4	5		
20201303-0012	500mL	550	547	553	546	554	1.10	≥1.05
20201303-0013	500mL	683.1	679.6	686.4	678.6	685.4	1.37	≥1.05
20201303-0014	2500mL	3015.1	3014.7	3015.4	/	/	1.21	≥1.05

实验结果：三个不同规格的塑料瓶实际容量偏差均符合拟定指标，试验方法无异常。

四、最小壁厚

按 T/CRIAC XXX-XXXX 拟定方法 6.4，对第一批送检的样品进行测定。

主要检测仪器设备：量筒。结果见表 5：

表 5 最小壁厚测定数据表

样品批号	规格	样品实测数据/mm					实测结果	拟定指标
		1	2	3	4	5		
20201303-0012	500mL	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5mm	0.5mm
20201303-0013	500mL	0.4	0.6	0.6	0.5	0.6	0.4mm	0.5mm
20201303-0014	2500mL	0.7	0.7	0.6	0.7	0.7	0.6mm	0.5mm

实验结果：样品批号为 20201303-0013 的 500mL 广口瓶，其中一个瓶子的最小壁厚不符合拟定指标要求，其余样品均符合拟定指标要求。试验方法无异常。

五、质量偏差

按 T/CRIAC XXX-XXXX 拟定方法 6.5，对第一批送检的样品进行测定。

主要检测仪器设备：电子天平。检测结果见表 6。

表 6 质量偏差测定数据表

样品批号	规格	样品实测数据/g					检测结果	拟定指标
		1	2	3	4	5		
20201303-0012	500mL	32.5417	33.1621	32.5988	33.0714	32.7781	+4.22%	±5.0%
20201303-0013	500mL	40.3262	40.2981	40.3177	40.2991	40.3072	40.3g	±5.0%
20201303-0014	2500mL	170.3162	170.6843	171.3077	170.9817	171.1069	170g~171g	±3.0%

实验结果：样品批号为 20201303-0013 的 500mL 小口瓶，检测结果符合拟定指标。样品批号为 20201303-0013 的 500mL 广口瓶，其企业内控指标为 37g±2g，单瓶质量实测 40.3g，实际检测结果不符合企业内控指标。5 个样品间，最大值与最小值相差 0.0281g。样品批号为 20201303-0014 的小口带把手塑料瓶，其企业内控指标为 178g~182g，单瓶质量实测 170g~171g，实际检测结果不符合企业内控指标，也不符合拟定指标要求。试验方法无异常。

六、轴向承压力

按 T/CRIAC XXX-XXXX 拟定方法 6.6，对第一批送检的样品进行测定。

主要检测仪器设备：拉压试验机。检测结果见表 7。

表 7 轴向承压力测定数据表

样品批号	规格	样品实测数据/N					检测结果	拟定指标
		1	2	3	4	5		
20201303-0012	500mL	511.29	511.92	506.73	514.17	508.56	511N	≥200N
20201303-0013	500mL	388.18	443.45	391.71	420.62	431.17	415N	≥200N
20201303-0014	2500mL	684.65	696.59	689.71	690.62	685.66	689N	≥200N

实验结果：实测数据符合拟定指标，试验方法无异常。

七、气密试验

按 T/CRIAC XXX-XXXX 拟定方法 6.7，对第一批送检的样品进行测定。

主要检测仪器设备：包装容器气密液压综合检测仪。检测结果见表 8。

表 8 气密试验测定数据表

样品批号	规格	测定条件	样品实测			拟定指标
			1	2	3	
20201303-0012	500mL	30kPa, 5min	无泄漏	无泄漏	无泄漏	30kPa
20201303-0013	500mL	20kPa, 5min	无泄漏	无泄漏	无泄漏	20kPa
20201303-0014	2500mL	30kPa, 5min	无泄漏	无泄漏	无泄漏	30kPa

实验结果：实测数据符合拟定指标，试验方法无异常。

八、液压试验

按 T/CRIAC XXX-XXXX 拟定方法 6.8，对第一批送检的样品进行测定。

主要检测仪器设备：包装容器气密液压综合检测仪。检测结果见表 9。

表 9 液压试验测定数据表

样品批号	规格	测定条件	样品实测			拟定指标
			1	2	3	
20201303-0012	500mL	250kPa, 5min	无破损, 无泄漏	无破损, 无泄漏	无破损, 无泄漏	250kPa
20201303-0013	500mL	100kPa, 30min	无破损, 无泄漏	无破损, 无泄漏	无破损, 无泄漏	100kPa
20201303-0014	2500mL	250kPa, 5min	无破损, 无泄漏	无破损, 无泄漏	无破损, 无泄漏	250kPa

实验结果：实测数据符合拟定指标，试验方法无异常。

九、跌落试验

按 T/CRIAC XXX-XXXX 拟定方法 6.9，对第一批送检的样品进行测定。

主要检测仪器设备：高低温湿热试验箱、叉架跌落试验机。

试验模拟液为 22%浓度的盐水，加至 98%容量，冷却至-18℃48h，结果见表 10。

表 10 跌落试验测定数据表

样品批号	规格	检测结果						拟定指标
		1	2	3	4	5	6	
20201303-0012	500mL	试样 1~3 均无渗漏			试样 4~6 均渗漏			1.8m, -18℃
20201303-0013	500mL	无破损, 无渗漏						0.8m, -18℃
20201303-0014	2500mL	试样 1~3 均无渗漏			试样 4~6 均渗漏			1.8m, -18℃

样品批号为 20201303-0012、20201303-0014 部分试样有渗漏情况发生，样品批号 20201303-0013 符合拟定指标要求。

因第一批送检的样品已全部使用完毕，故重新采用第二批送检的样品再次进行跌落试验项目测试。本次测试用水加防冻液作为试验模拟液，加至 98%容量，冷却至-18℃48h，测试结果见表 11。

表 11 第二批样品跌落试验测定数据表

样品批号	规格	检测结果						拟定指标
		1	2	3	4	5	6	
20211303-0001	500mL	无破损，无渗漏						1.8m，-18℃
20211303-0002	2500mL	无破损，无渗漏						1.8m，-18℃

本文件主要起草单位之一江苏强盛功能化学股份有限公司，对本公司的塑料瓶进行跌落试验项目测试。采用水加防冻液作为试验模拟液，按 T/CRIAC XXX-XXXX 拟定方法 6.9 规定的方法，测试结果为无破损、无渗漏，符合拟定指标。

实验结果：测试结果符合拟定指标，方法可行。

十、悬挂试验（残留变形量）

按 T/CRIAC XXX-XXXX 拟定方法 6.10，对第一批送检的样品进行测定。

主要检测仪器设备：脱落吊钩试验机。检测结果见表 12。

表 12 悬挂试验（残留变形量）测定数据表

样品批号	规格	检测结果			拟定指标
		1	2	3	
20201303-0014	2500mL	1.5mm	1.0mm	/	残留变形量≤2mm

实验结果：实测数据符合拟定指标，试验方法可行。

附件：委托中国包装科研测试中心、国家包装产品质量监督检验中心（天津）检验报告

- 1) TJA20201303-0012（500mL 小口塑料瓶）检验报告
- 2) TJA20201303-0013（500mL 广口塑料瓶）检验报告
- 3) TJA20201303-0014（2500mL 小口塑料瓶）检验报告
- 4) TJA20211303-0001（500mL 小口塑料瓶）检验报告（跌落试验）
- 5) TJA20211303-0002（2500mL 小口塑料瓶）检验报告（跌落试验）
- 6) TJA20211303-0003（500mL 小口塑料瓶）检验报告（跌落试验）
- 7) TJA20211303-0005（2500mL 小口塑料瓶）检验报告（跌落试验）

No. TJA20201303-0012

检 验 报 告

样 品 名 称: 500mL 小口塑料瓶

受 检 单 位: /

检 验 类 型: 委托检验



中国包装科研测试中心

国家包装产品质量监督检验中心(天津)

中国·天津·经济技术开发区黄海路海川街2号

TEL: 86. 22. 66231623/1625 FAX: 86. 22. 66231624

<http://www.packagetest.net>

Email: cpirtclab@packagetest.net



声 明

- 1、报告无“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 2、全部复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或检验单位公章无效。未经书面同意，不得部分复制本报告。
- 3、报告无批准、审核、编制签字无效，无骑缝章无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、委托单位对送样委托样品的代表性和资料的真实性负责，本检测单位不承担任何相关责任。
- 6、一般情况，送样检验仅对来样负责。
- 7、对报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。

中国包装科研测试中心

国家包装产品质量监督检验中心(天津)

检 验 报 告

No. TJA20201303-0012

样品名称	500mL 小口塑料瓶			规格型号	盛装液体危险化学品, 瓶口内径 (小口): 23.50mm, 瓶口外径 (小口): 27.00mm, 瓶子高度: 185.0mm, 瓶盖最大外径: 39.60mm, 瓶盖高度: 30.50mm, 螺纹顶径: 30.00mm, 防滑齿外径: 36.00mm, 垫片厚度: 1.80mm, 公称容量: 500mL, 标称质量: 31.5g
生产日期	/	商 标	/		
生产批号	/				
委托单位名称	中国化学试剂工业协会			样品等级	/
委托单位地址	北京市朝阳区安慧里四区 16 号楼中国化工大厦 1318 室				
受检单位名称	/				
生产单位名称	江苏强盛功能化学股份有限公司				
检验类别	委托检验	委托人员	马玉春	委托日期	2020 年 12 月 10 日
样品数量	20 个	到样日期	2020 年 12 月 10 日	检验日期	2021 年 01 月 05 日
样品描述	白色小口无把手塑料瓶 (附配套瓶盖和垫片), 样品外观均无异常。				
检验依据	《化学试剂 包装用塑料瓶》				
判定依据	《化学试剂 包装用塑料瓶》、客户要求				
检验项目	外观、尺寸偏差、容量偏差、最小壁厚、质量偏差、轴向承压力、气密试验、液压试验				
检验结论	检验结果见后。				
备注	<p>1、相关项目的数据仅作为科研、教学或内部质量控制之用。</p> <p>2、客户要求: 瓶口内径 (小口): (23.50 ± 0.50) mm, 瓶盖最大外径: (39.60 ± 0.20) mm, 瓶盖高度: (30.50 ± 0.20) mm, 螺纹顶径: (30.00 ± 0.20) mm, 防滑齿外径: (36.00 ± 0.20) mm, 垫片厚度: (1.80 ± 0.20) mm, 最小壁厚项目不判定。</p>				

编制:

李明

审核:

杨

批准:

王振华

检 验 报 告

No. TJA20201303-0012

序号	检验项目		单位	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观		/	塑料瓶瓶体塑化良好, 无气泡, 无变形, 无明显的缺陷, 瓶子站立平稳, 合模线无飞边, 无凹陷; 把手不粘连, 不积液; 瓶口平面和螺纹平整无崩缺, 瓶口与瓶盖及垫片或内塞配合紧密流畅。	塑料瓶瓶体塑化良好, 无气泡, 无变形, 无明显的缺陷, 瓶子站立平稳, 合模线无飞边, 无凹陷; 瓶口平面和螺纹平整无崩缺, 瓶口与瓶盖及垫片配合紧密流畅。	符合
2	尺寸偏差	瓶口内径 (小口)	mm	±0.50	+0.15~+0.23	符合
		瓶口外径 (小口)	mm	±0.10	-0.04~+0.05	符合
		高度	mm	±1.5	-0.98~-0.68	符合
		瓶盖最大外径	mm	±0.20	-0.02~+0.03	符合
		瓶盖高度	mm	±0.20	-0.04~+0.03	符合
		瓶盖螺纹顶径	mm	±0.20	-0.04~+0.05	符合
		瓶盖防滑齿外径	mm	±0.20	-0.03~+0.08	符合
		垫片厚度	mm	±0.20	-0.02~+0.02	符合
3	容量偏差		倍	≥1.05	1.10	符合
4	最小壁厚		mm	/	0.5	/
5	质量偏差		%	±5.0	+4.22	符合
6	轴向承压力		N	≥200	511	符合
7	气密试验	30kPa	/	无泄漏。	均无泄漏。	符合
8	液压试验	250kPa	/	应无破损, 无泄漏。	均无破损, 均无泄漏。	符合
备注	/					

-----以下空白-----

No. TJA20201303-0013

检 验 报 告

样 品 名 称: 500mL 广口塑料瓶

受 检 单 位: /

检 验 类 型: 委托检验



中国包装科研测试中心

国家包装产品质量监督检验中心(天津)

中国·天津·经济技术开发区黄海路海川街2号

TEL: 86. 22. 66231623/1625 FAX: 86. 22. 66231624

<http://www.packagetest.net>

Email: cpirtclab@packagetest.net



声 明

- 1、报告无“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 2、全部复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或检验单位公章无效。未经书面同意，不得部分复制本报告。
- 3、报告无批准、审核、编制签字无效，无骑缝章无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、委托单位对送样委托样品的代表性和资料的真实性负责，本检测单位不承担任何相关责任。
- 6、一般情况，送样检验仅对来样负责。
- 7、对报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。

中国包装科研测试中心

国家包装产品质量监督检验中心(天津)

检 验 报 告

No. TJA20201303-0013

样品名称	500mL 广口塑料瓶			规格型号	盛装固体危险化学品, 瓶口内径(广口): 47.5mm, 瓶口外径(广口): 53.6mm, 瓶子高度: 155.0mm, 瓶盖最大外径: 80.0mm, 瓶盖高度: 32.6mm, 螺纹顶径: 54.4mm, 防滑齿外径: 72.4mm, 内塞外径: 47.8mm, 公称容量: 500mL, 标称质量: 37g
生产日期	/	商标	/		
生产批号	/				
委托单位名称	中国化学试剂工业协会			样品等级	/
委托单位地址	北京市朝阳区安慧里四区 16 号楼中国化工大厦 1318 室				
受检单位名称	/				
生产单位名称	天津市科密欧化学试剂有限公司				
检验类别	委托检验	委托人员	马玉春	委托日期	2020 年 12 月 10 日
样品数量	20 个	到样日期	2020 年 12 月 10 日	检验日期	2020 年 12 月 25 日
样品描述	白色广口无把手塑料瓶(附配套瓶盖), 样品外观均无异常。				
检验依据	《化学试剂 包装用塑料瓶》				
判定依据	《化学试剂 包装用塑料瓶》、客户要求				
检验项目	外观、尺寸偏差、容量偏差、最小壁厚、质量、轴向承压力、气密试验、液压试验、跌落试验				
检验结论	检验结果见后。				
备注	<p>1、相关项目的数据仅作为科研、教学或内部质量控制之用。</p> <p>2、客户要求: 瓶口内径: (47.5 ± 0.5) mm, 瓶口外径: (53.6 ± 0.5) mm, 瓶子高度: (155 ± 0.5) mm, 瓶盖最大外径: (80.0 ± 0.5) mm, 瓶盖高度: (32.6 ± 0.5) mm, 螺纹顶径: (54.4 ± 0.2) mm, 防滑齿外径: (72.4 ± 0.20) mm, 内塞外径: (47.8 ± 0.2) mm, 质量、最小壁厚项目不判定。</p>				

编制:

李飞

审核:

崔若

批准:

王振华

检 验 报 告

No. TJA20201303-0013

序号	检验项目		单位	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观		/	塑料瓶瓶体塑化良好, 无气泡, 无变形, 无明显的缺陷, 瓶子站立平稳, 合模线无飞边, 无凹陷; 把手不粘连, 不积液; 瓶口平面和螺纹平整无崩缺, 瓶口与瓶盖及垫片或内塞配合紧密流畅。	塑料瓶瓶体塑化良好, 无气泡, 无变形, 无明显的缺陷, 瓶子站立平稳, 合模线无飞边, 无凹陷; 瓶口平面和螺纹平整无崩缺, 瓶口与瓶盖及内塞配合紧密流畅。	符合
2	尺寸偏差	瓶口内径 (广口)	mm	±0.5	-0.05~+0.04	符合
		瓶口外径 (广口)	mm	±0.5	-0.03~+0.04	符合
		高度	mm	±0.5	-0.27~-0.16	符合
		瓶盖最大外径	mm	±0.5	+0.06~+0.11	符合
		瓶盖高度	mm	±0.5	-0.04~+0.05	符合
		瓶盖螺纹顶径	mm	±0.2	-0.02~+0.06	符合
		瓶盖防滑齿外径	mm	±0.20	-0.05~+0.06	符合
		瓶盖内塞外径	mm	±0.2	-0.04~+0.03	符合
3	容量偏差		倍	≥1.05	1.37	符合
4	最小壁厚		mm	/	0.4	/
5	质量		g	/	40.3	/
6	轴向承压力		N	≥200	415	符合
7	气密试验	20kPa	/	无泄漏。	均无泄漏。	符合
8	液压试验	100kPa	/	应无破损, 无泄漏。	均无破损, 均无泄漏。	符合
9	跌落试验	-18℃, 0.8m	/	无破损, 无泄漏。	均无破损, 均无泄漏。	符合
备注	/					

-----以下空白-----

No. TJA20201303-0014

检 验 报 告

样 品 名 称: 2500mL 小口塑料瓶

受 检 单 位: /

检 验 类 型: 委托检验



中国包装科研测试中心

国家包装产品质量监督检验中心(天津)

中国·天津·经济技术开发区黄海路海川街2号

TEL: 86. 22. 66231623/1625 FAX: 86. 22. 66231624

<http://www.packagetest.net>

Email: cprtclab@packagetest.net



声 明

- 1、报告无“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 2、全部复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或检验单位公章无效。未经书面同意，不得部分复制本报告。
- 3、报告无批准、审核、编制签字无效，无骑缝章无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、委托单位对送样委托样品的代表性和资料的真实性负责，本检测单位不承担任何相关责任。
- 6、一般情况，送样检验仅对来样负责。
- 7、对报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。

中国包装科研测试中心

国家包装产品质量监督检验中心(天津)

检 验 报 告

No. TJA20201303-0014

样品名称	2500mL 小口塑料瓶			规格型号	盛装液体危险化学品, 瓶口内径(小口): 28.60mm, 瓶口外径(小口): 32.30mm, 瓶子高度: 302.0mm, 瓶盖最大外径: 32.00mm, 瓶盖高度: 26.50mm, 螺纹顶径: 33.80mm, 防滑齿外径: 35.20mm
生产日期	/	商标	/		
生产批号	/				
委托单位名称	中国化学试剂工业协会			样品等级	/
委托单位地址	北京市朝阳区安慧里四区 16 号楼中国化工大厦 1318 室				
受检单位名称	/				
生产单位名称	广东广试试剂科技有限公司				
检验类别	委托检验	委托人员	马玉春	委托日期	2020 年 12 月 10 日
样品数量	20 个	到样日期	2020 年 12 月 10 日	检验日期	2021 年 01 月 05 日
样品描述	白色小口带把手塑料瓶(附配套瓶盖), 样品外观均无异常。				
检验依据	《化学试剂 包装用塑料瓶》				
判定依据	《化学试剂 包装用塑料瓶》、客户要求				
检验项目	外观、尺寸偏差、容量、最小壁厚、质量、轴向承压力、气密试验、液压试验、悬挂试验				
检验结论	检验结果见后。				
备注	1、相关项目的数据仅作为科研、教学或内部质量控制之用。 2、客户要求: 瓶盖高度: (26.50 ± 0.20) mm, 螺纹顶径: (33.80 ± 0.20) mm, 防滑齿外径: (35.20 ± 0.20) mm, 瓶盖最大外径、质量、容量、最小壁厚项目不判定。				

编制:

王江彦

审核:

崔君

批准:

王振华

检 验 报 告

No. TJA20201303-0014

序号	检验项目		单位	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观		/	塑料瓶瓶体塑化良好, 无气泡, 无变形, 无明显的缺陷, 瓶子站立平稳, 合模线无飞边, 无凹陷; 把手不粘连, 不积液; 瓶口平面和螺纹平整无崩缺, 瓶口与瓶盖及垫片或内塞配合紧密流畅。	塑料瓶瓶体塑化良好, 无气泡, 无变形, 无明显的缺陷, 瓶子站立平稳, 合模线无飞边, 无凹陷; 把手不粘连, 不积液; 瓶口平面和螺纹平整无崩缺, 瓶口与瓶盖配合紧密流畅。	符合
2	尺寸偏差	瓶口内径 (小口)	mm	± 0.15	$-0.03 \sim +0.04$	符合
		瓶口外径 (小口)	mm	± 0.10	$-0.04 \sim +0.04$	符合
		高度	mm	± 2.5	$-0.92 \sim -0.82$	符合
		瓶盖最大外径	mm	/	$+19.2 \sim +19.3$	/
		瓶盖高度	mm	± 0.20	$-0.04 \sim +0.05$	符合
		瓶盖螺纹顶径	mm	± 0.20	$-0.04 \sim +0.05$	符合
		瓶盖防滑齿外径	mm	± 0.20	$-0.02 \sim +0.04$	符合
3	容量		mL	/	3015	/
4	最小壁厚		mm	/	0.6	/
5	质量		g	/	170~171	/
6	轴向承压力		N	≥ 200	689	符合
7	气密试验	30kPa	/	无泄漏。	均无泄漏。	符合
8	液压试验	250kPa	/	无破损, 无泄漏。	均无破损, 均无泄漏。	符合
9	悬挂试验		mm	≤ 2	1.5; 1.0	符合
备注	/					

-----以下空白-----

No. TJA20211303-0001

检 验 报 告

样 品 名 称: 500mL 小口塑料瓶

受 检 单 位: /

检 验 类 型: 委托检验



中国包装科研测试中心

国家包装产品质量监督检验中心(天津)

中国·天津·经济技术开发区黄海路海川街2号

TEL: 86. 22. 66231623/1625 FAX: 86. 22. 66231624

<http://www.packagetest.net>

Email: cpirtclab@packagetest.net



声 明

- 1、报告无“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 2、全部复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或检验单位公章无效。未经书面同意，不得部分复制本报告。
- 3、报告无批准、审核、编制签字无效，无骑缝章无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、委托单位对送样委托样品的代表性和资料的真实性负责，本检测单位不承担任何相关责任。
- 6、一般情况，送样检验仅对来样负责。
- 7、对报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。

中国包装科研测试中心

国家包装产品质量监督检验中心(天津)

检 验 报 告

No. TJA20211303-0001

样品名称	500mL 小口塑料瓶			规格型号	盛装液体危险化学品
生产日期	/	商标	/		
生产批号	/				
委托单位名称	中国化学试剂工业协会			样品等级	/
委托单位地址	北京市朝阳区安慧里四区 16 号楼中国化工大厦 1318 室				
受检单位名称	/				
生产单位名称	天津市科密欧化学试剂有限公司				
检验类别	委托检验	委托人员	马玉春	委托日期	2021 年 01 月 04 日
样品数量	5 个	到样日期	2021 年 01 月 04 日	检验日期	2021 年 01 月 06 日
样品描述	白色小口无把手塑料瓶（附配套瓶盖和内塞），样品外观均无异常。				
检验依据	《化学试剂 包装用塑料瓶》				
判定依据	《化学试剂 包装用塑料瓶》				
检验项目	跌落试验				
检验结论	检验结果见后。  签发日期: 2021/01/13				
备注	1、相关项目的数据仅作为科研、教学或内部质量控制之用。 2、客户要求：跌落试验条件为“-18℃，1.8m”，第 1 次跌落试验 3 个样品，第 2 次跌落试验 2 个样品。				

编制：王江彦

审核：史岩

批准：江志立



检 验 报 告

No. TJA20211303-0001

序号	检验项目		单位	标准要求	实测结果	单项判定
1	跌落试验	-18℃，1.8m	/	内外压力达到平衡后，应无渗漏。	内外压力达到平衡后，均无渗漏。	符合
备注	/					

-----以下空白-----



No. TJA20211303-0002

检 验 报 告

样 品 名 称: 2500mL 小口塑料瓶

受 检 单 位: /

检 验 类 型: 委托检验



中国包装科研测试中心

国家包装产品质量监督检验中心(天津)

中国·天津·经济技术开发区黄海路海川街2号

TEL: 86. 22. 66231623/1625 FAX: 86. 22. 66231624

<http://www.packagetest.net>

Email: cpirtclab@packagetest.net



声 明

- 1、报告无“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 2、全部复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或检验单位公章无效。未经书面同意，不得部分复制本报告。
- 3、报告无批准、审核、编制签字无效，无骑缝章无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、委托单位对送样委托样品的代表性和资料的真实性负责，本检测单位不承担任何相关责任。
- 6、一般情况，送样检验仅对来样负责。
- 7、对报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。

中国包装科研测试中心

国家包装产品质量监督检验中心(天津)

检 验 报 告

No. TJA20211303-0002

样品名称	2500mL 小口塑料瓶			规格型号	盛装液体危险化学品
生产日期	/	商标	/		
生产批号	/				
委托单位名称	中国化学试剂工业协会			样品等级	/
委托单位地址	北京市朝阳区安慧里四区 16 号楼中国化工大厦 1318 室				
受检单位名称	/				
生产单位名称	南京化学试剂股份有限公司				
检验类别	委托检验	委托人员	马玉春	委托日期	2021 年 01 月 04 日
样品数量	5 个	到样日期	2021 年 01 月 04 日	检验日期	2021 年 01 月 06 日
样品描述	白色小口带把手塑料瓶（附配套瓶盖和垫片），样品外观均无异常。				
检验依据	《化学试剂 包装用塑料瓶》				
判定依据	《化学试剂 包装用塑料瓶》				
检验项目	跌落试验				
检验结论	检验结果见后。  签发日期: 2021/01/13				
备注	1、相关项目的数据仅作为科研、教学或内部质量控制之用。 2、客户要求：跌落试验条件为“-18℃，1.8m”，第 1 次跌落试验 3 个样品，第 2 次跌落试验 2 个样品。				

编制：王江彦

审核：史岩

批准：沈志立



检 验 报 告

No. TJA20211303-0002

序号	检验项目		单位	标准要求	实测结果	单项判定
1	跌落试验	-18℃，1.8m	/	内外压力达到平衡后，应无渗漏。	内外压力达到平衡后，均无渗漏。	符合
备注	/					

-----以下空白-----



No. TJA20211303-0003

检 验 报 告

样 品 名 称: 500mL 小口塑料瓶

受 检 单 位: /

检 验 类 型: 委托检验



中国包装科研测试中心

国家包装产品质量监督检验中心(天津)

中国·天津·经济技术开发区黄海路海川街2号

TEL: 86. 22. 66231623/1625 FAX: 86. 22. 66231624

<http://www.packagetest.net>

Email: cpirtclab@packagetest.net



声 明

- 1、报告无“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 2、全部复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或检验单位公章无效。未经书面同意，不得部分复制本报告。
- 3、报告无批准、审核、编制签字无效，无骑缝章无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、委托单位对送样委托样品的代表性和资料的真实性负责，本检测单位不承担任何相关责任。
- 6、一般情况，送样检验仅对来样负责。
- 7、对报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。

中国包装科研测试中心

国家包装产品质量监督检验中心(天津)

检 验 报 告

No. TJA20211303-0003

样品名称	500mL 小口塑料瓶			规格型号	盛装液体危险化学品
生产日期	/	商标	/		
生产批号	/				
委托单位名称	中国化学试剂工业协会			样品等级	/
委托单位地址	北京市朝阳区安慧里四区 16 号楼中国化工大厦 1318 室				
受检单位名称	/				
生产单位名称	江苏强盛功能化学股份有限公司				
检验类别	委托检验	委托人员	马玉春	委托日期	2020 年 12 月 10 日
样品数量	6 个	到样日期	2020 年 12 月 10 日	检验日期	2020 年 12 月 25 日
样品描述	白色小口无把手塑料瓶（附配套瓶盖和垫片），样品外观均无异常。				
检验依据	《化学试剂 包装用塑料瓶》				
判定依据	《化学试剂 包装用塑料瓶》				
检验项目	跌落试验				
检验结论	检验结果见后。 <div style="text-align: right;">  签发日期: 2021/01/14 </div>				
备注	1、相关项目的数据仅作为科研、教学或内部质量控制之用。 2、客户要求：跌落试验条件为“-18℃，1.8m”。				

编制:  审核:  批准: 



检 验 报 告

No. TJA20211303-0003

序号	检验项目		单位	标准要求	实测结果	单项判定
1	跌落试验	-18℃，1.8m	/	内外压力达到平衡后，应无渗漏。	试样 1～试样 3 内外压力达到平衡后，均无渗漏。试样 4～试样 6 内外压力达到平衡后，均渗漏。	不符合
备注	/					

-----以下空白-----



No. TJA20211303-0005

检 验 报 告

样 品 名 称: 2500mL 小口塑料瓶

受 检 单 位: /

检 验 类 型: 委托检验



中国包装科研测试中心

国家包装产品质量监督检验中心(天津)

中国·天津·经济技术开发区黄海路海川街2号

TEL: 86. 22. 66231623/1625 FAX: 86. 22. 66231624

<http://www.packagetest.net>

Email: cpirtclab@packagetest.net



声 明

- 1、报告无“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 2、全部复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或检验单位公章无效。未经书面同意，不得部分复制本报告。
- 3、报告无批准、审核、编制签字无效，无骑缝章无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、委托单位对送样委托样品的代表性和资料的真实性负责，本检测单位不承担任何相关责任。
- 6、一般情况，送样检验仅对来样负责。
- 7、对报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。

中国包装科研测试中心

国家包装产品质量监督检验中心(天津)

检 验 报 告

No. TJA20211303-0005

样品名称	2500mL 小口塑料瓶			规格型号	盛装液体危险化学品
生产日期	/	商标	/		
生产批号	/				
委托单位名称	中国化学试剂工业协会			样品等级	/
委托单位地址	北京市朝阳区安慧里四区 16 号楼中国化工大厦 1318 室				
受检单位名称	/				
生产单位名称	广东广试试剂科技有限公司				
检验类别	委托检验	委托人员	马玉春	委托日期	2020 年 12 月 10 日
样品数量	6 个	到样日期	2020 年 12 月 10 日	检验日期	2020 年 12 月 25 日
样品描述	白色小口带把手塑料瓶（附配套瓶盖），样品外观均无异常。				
检验依据	《化学试剂 包装用塑料瓶》				
判定依据	《化学试剂 包装用塑料瓶》				
检验项目	跌落试验				
检验结论	检验结果见后。 <div style="text-align: right;">  签发日期: 2021/01/14 </div>				
备注	1、相关项目的数据仅作为科研、教学或内部质量控制之用。 2、客户要求：跌落试验条件为“-18℃，1.8m”。				

编制:

李马

审核:

史岩

批准:

汪志立



检 验 报 告

No. TJA20211303-0005

序号	检验项目		单位	标准要求	实测结果	单项判定
1	跌落试验	-18℃，1.8m	/	内外压力达到平衡后，应无渗漏。	试样1～试样3内外压力达到平衡后，均无渗漏。试样4～试样6内外压力达到平衡后，均渗漏。	不符合
备注	/					

-----以下空白-----

